



RS20

Технические характеристики

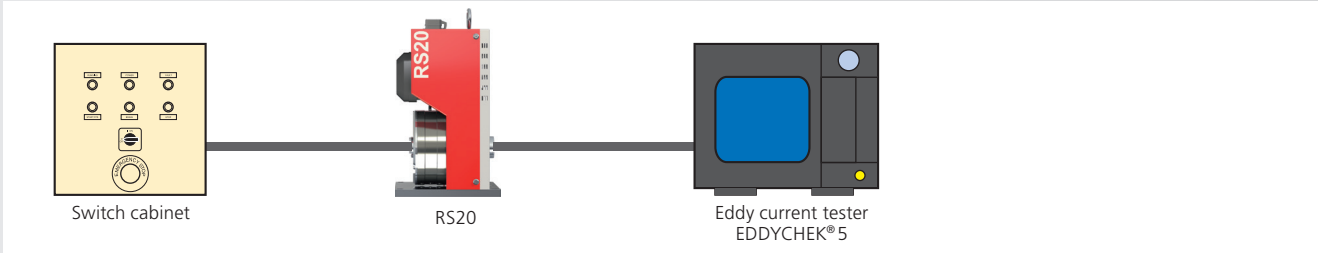
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.pruftechnik.nt-rt.ru | эл. почта: pkh@nt-rt.ru

Reliable semi-finished product testing

System configuration



Production speed vs. defect length

Order no.	RPM	# probes / track width (mm)	complete surface testing	non-complete surface testing						
				min. defect length (mm)						
LAB 6715ND	12 000	2/3,6	7,2	8	9	10	12	15	20	30
				max. production speed (m/s)						
				1,44	1,76	2,16	2,56	3,36	4,56	6,56
LAB 6717ND	12 000	2/1,8	3,6	min. defect length (mm)						
				5	8	9	10	12	15	20
				max. production speed (m/s)						
0,72	1,28	2,48	2,88	3,25	4,08	5,28	7,28			

Production speed (m/s) = RPM x number of probes x (min. defect length (mm) – track width (mm))/60 000

Technical data

Application

- ▶ Offline, inline, continuous
- ▶ Any application in which longitudinal surface flaws are prevalent
- ▶ Wire, bar, pipe
- ▶ All metals
- ▶ Size range: Ø 2–20 mm (0.079"–0.787"): complete diameter change within max. 5 minutes
- ▶ Temperature of inspected material: 0–70 °C (32–160 °F)

Production line

- ▶ Continuous production with/ without cut-off (e.g. drawing line)
- ▶ Testing of cut lengths (inline and offline)

Defect resolution

- ▶ Min. defect length: depends on production speed and probe (see table above)
- ▶ Min. def. depth: 0.05 mm (0.002") dep. on surface conditions

Probe disks

- ▶ 2 differential probes & 1 lift-off probe per disk
- ▶ Every probe diameter available

Guidance system

- ▶ Internal, with bushings and carbide inserts
- ▶ External guidance system recommended

Spindle bearings

- ▶ Hybrid bearings (ATCoat coated) with a long service life

Revolutions per minute

- ▶ 12 000 rpm

Motor and power supply

- ▶ Three-phase asynchronous drive
- ▶ 3-phase, 400V, 50/60Hz; max. power rating: 370VA

Eddy current instrument

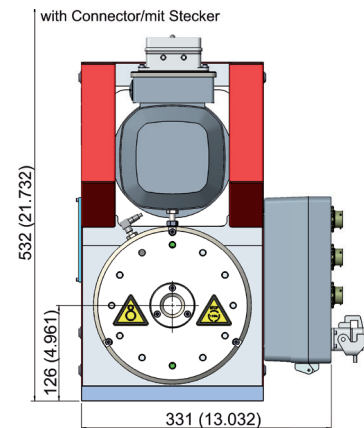
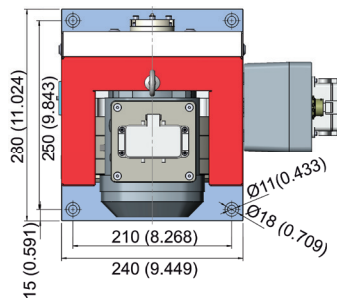
- ▶ EDDYCHEK® 5

Weights

- ▶ Rotating system 40 kg (88 lb)
- ▶ Switch cabinet 17.4 kg (38.3 lb)

Dimensions

- ▶ see below





PRÜFTECHNIK

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93